

## 关注全局

最优设计的自动化模块是菲索玛特实现更高生产效率的关键，柔性化是我们的核心原则。从独立的自动化单元到柔性化生产理念，我们通过定制化解决方案为客户创造更多的价值。基于我们的模块化设计，可以方便的调整产能输出和增加柔性功能。



### 菲索玛特导向的解决方案

在定制化生产理念的发展中，菲索玛特在各个领域都展现出了其高超的工程能力。对操作和物流任务的精准分析，同时顾及到技术条件以及工厂布局等，这都是我们日常工作的一部分。我们致力于理想化的完整系统。理想化，是因为我们优化空间和成本，整合资源，从而达到在任何生产环境下都能够实现最经济、最具可扩展性的自动化理念。

### 超过35年的经验-已完成10000个项目

自1981年公司成立以来，我们就专注于提高生产效率。数十年的自动化技术经验、持续不断的创新发展和强化的模块自动化系统，确保了我们在市场上的可持续竞争力。通过一万多个已完成的项目，我们可以在众多领域和应用中汲取丰富的经验和专业知识，从而更好地塑造我们未来的每一个项目。

### 工业4.0

菲索玛特始终致力于将现有生产技术的潜力与信息化和通讯技术相融合，以创建新的质量标准。数据管理和数据链接与过程控制/过程监控相结合，形成了基础。其他功能，如能源管理、刀具和零件控制，服务和辅助功能可协助操作人员有针对性地简单化应对复杂的生产线。另外，通过生产线模拟，可以提前进行工艺路线的改进、加强或者重新设置。

## 全球化共享-本地化订制



**德国（总部）**  
Felsomat GmbH & Co. KG  
Gutenbergstraße 13  
75203 Königsbach-Stein, Germany

+49 (7232) 401-0



**美国**  
Felsomat USA, Inc.  
1700 N. Penny Lane  
Schaumburg, IL 60173, USA

+1 (847) 995-1086



**印度**  
Felsomat India Pvt. Ltd.  
Survey No. 67, Near Factory Circle  
Bisuvanahalli Village, Kasaba Hobli,  
Verapura Post, Doddaballapur Taluk  
Bangalore Rural District 562163, India

+91 (96) 86452295



**中国**  
菲索玛特(北京)机床有限公司  
北京市顺义区林河工业区  
林河大街28号院  
邮编:101300

+86 (10) 50911539

[www.felsomat.com](http://www.felsomat.com)

## 自动化系统 通过定制自动化提高生产效率



# 模块化系统

FELSMAT®

## 桁架

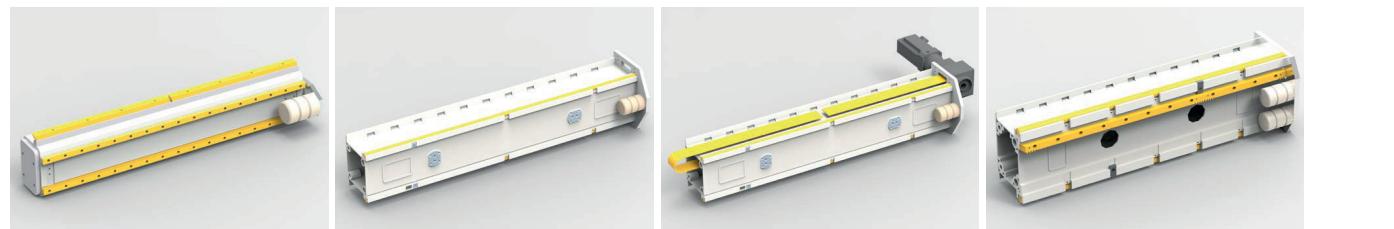
### 桁架水平轴

PE 100 / FA 100 / 5kg

PE 02 / 25kg

PE 03 / 50kg

PE 04 / 150kg



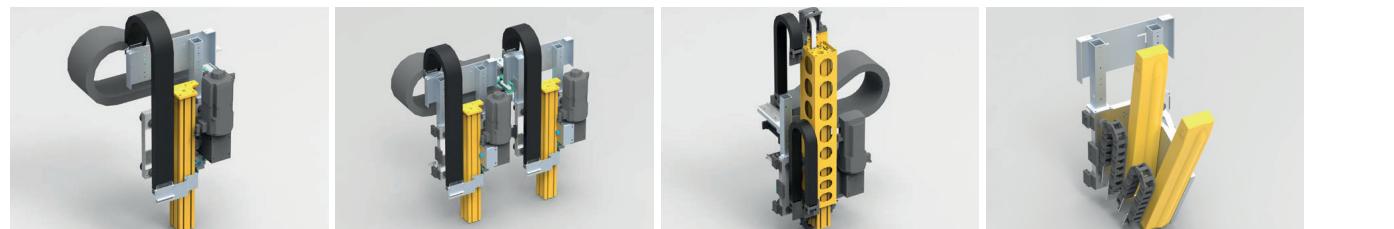
### 机械手型号

I型机械手

H型机械手

可伸缩机械手

V型机械手



### 机械手型号

4个水平轴

4个垂直轴

复杂形零件轴

Y轴

### 区域龙门桁架



## 机器人

### 6轴机器人

6轴 5kg

6轴 10kg

6轴 60kg

7轴(地面)

7轴(桁架)



## 手动零件供给

### 料道模块

摩擦式托盘料道

步进式托盘料道

V型架仓储式料道

贡多拉料道



## 储料系统

### 上料模块

抽屉式缓存系统

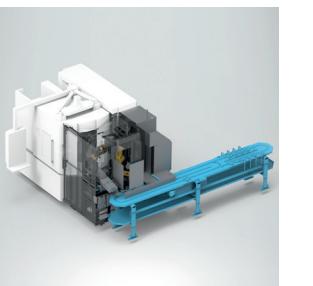
钎棒式缓存系统

链板自动排序物流单元

超选单元



### 立体仓库缓存系统



## 单机连接

来自不同工序的设备和自动化单元被集成在一起，形成一个独立的系统，基于需求，允许在同一台设备上实现多种作业程序，从而优化设备的利用率（例如软车，钻孔/铣削等）。

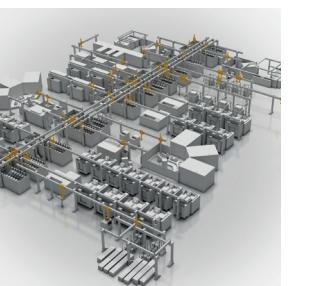
## 制造单元

特定的工序(如OP10–OP40)组合在一起组成一个制造单元。每个单元可以生产出对应工序的成品，这就意味着，不同的设备和系统可以被灵活地在同一套自动化系统中使用。



## 生产系统

在生产系统中，设备和自动化单元根据生产流程（流向原则）进行布置，即根据要求的操作顺序布置。工件在所有同步生产的设备间流转，也可以根据生产需求在各个工序间进行分解、跳跃式生产加工（柔性线制造）。



### 料篮式缓存系统

FSC 600

Basket Buffer 600

FC 600 / FC 800

LC 1000 / 1200



## 附加功能站

- » 吹气站
- » 抽吸机构
- » 定位、对齿结构
- » 毛刷清理站
- » DMC读码器
- » 去毛刺站

- » 预加热站
- » 压装站
- » 视觉识别
- » 激光打标站
- » 激光清洗站
- » 抽检/不合格站
- » 超声波检测
- » 除油单元

- » 倾斜站
- » 离心干燥单元
- » 旋转分度盘
- » ...

设备上料方式	独立单元集成	生产单元	生产系统
桁架	●	●	●
机器人	●	●	
手动 (人工)	●		
缓存/可拆解模块			
超选单元			●
堆垛单元	●	●	●
料道	●	●	●
缓存平台	●	●	
物流模式			
自动		●	●
半自动	●	●	
手动 (人工)	●		